

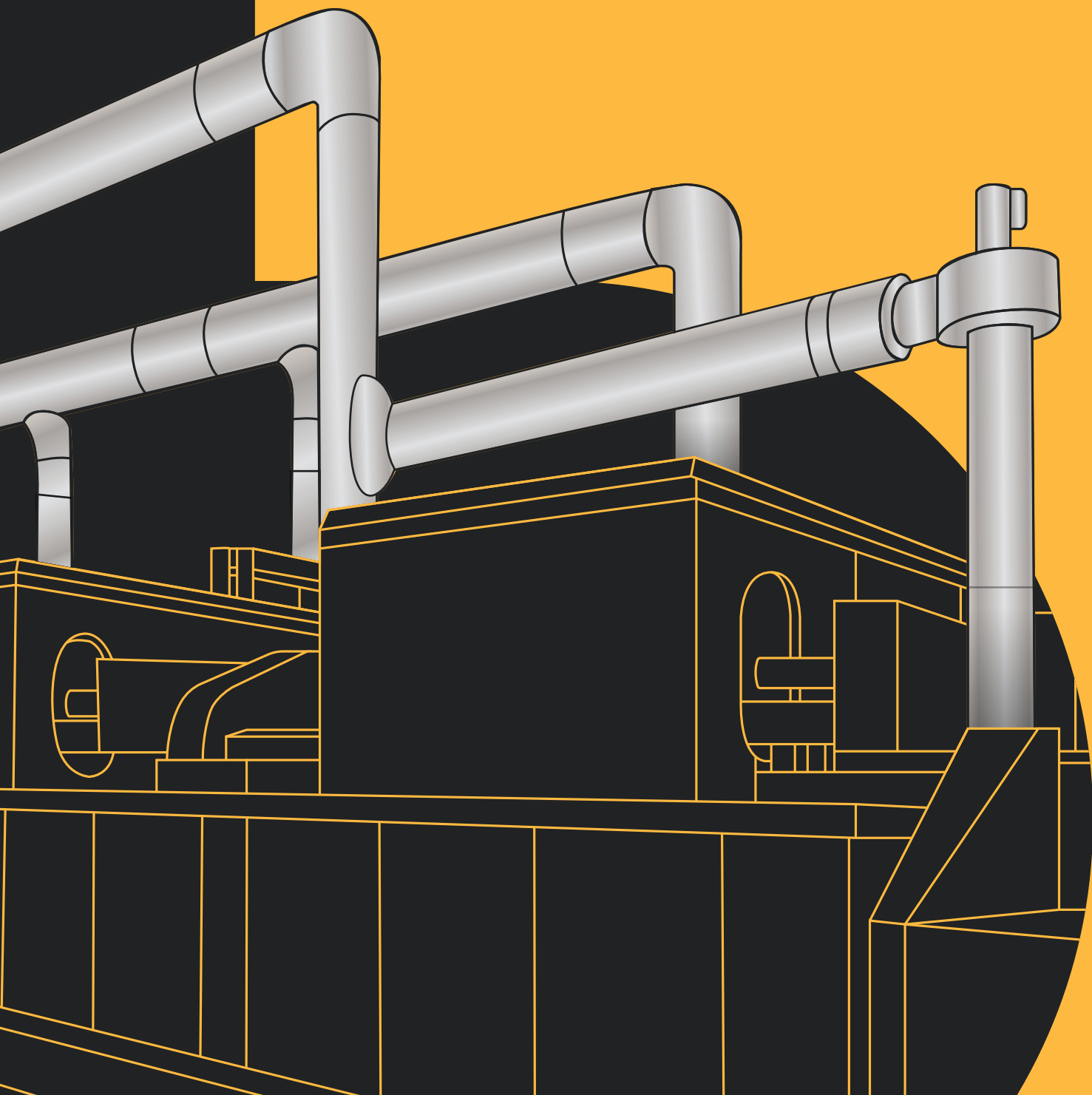


BAUTAI

| 油霧 | 水處理 | 乾濕式集塵 |

| 提供設備至系統的整合服務 |

精密單機過濾設備 整廠環境淨化工程



模組化製造能力

應用領域

油霧過濾 · 煙塵處理
液品管理 · 空污防治

方案模式

單機設備 · 整廠規劃

價值目標

自主研發模組 + 精準選型客製 + 整合工程交付

核心價值

- 產線端 (機台防護)：前製程廢氣汙染處理，從汙染源**精準選型**，或為全廠工作站訂製中央改善系統。
- 廠辦端 (環境淨化)：當辦公室緊鄰產線，汙染常隨氣流侵入，可同步規劃空氣淨化設備、全廠氣體對流工程，改善室內密閉空間品質與**氣體循環**。

公司簡介

從單機製造邁向系統整合

寶泰有限公司深耕環保淨化設備領域多年，始終專注於高效、節能與永續技術的研發製造。具備模組化製造能力，可廣泛應用於各類加工環境，發展出符合「**淨零耗材**」與「**節能環保**」理念的專業設備。

提供**單機設備**與**整廠規劃**兩種方案，可依產線規模與預算分階段導入。從基礎的前製程汙染源改善，進一步擴展至環保防治設備，及針對大型廠區設計乾式與濕式中央集塵淨化設備。再次拓展產品的應用深度，落實永續經營與綠色智慧製造的願景。

整廠規劃服務

打造高效、潔淨的現代化場域

寶泰提供完整的「**污染防治整合解決方案**」無論是解決傳統產業的大量切削油煙霧、異味與粉塵，或是能源、電子、AI、航太等製程中所需的貴重金屬、石墨、石英、纖維等高端細精粉末、VOC，皆能提供精準的環境解決方案。

涵蓋**機台配置**、**空間動線**、**空氣流體力學**等全方位考量，協助高精密加工製程保持加工穩定性，全面提升廠房環境衛生、符合職安法規，確保運行達到最佳效果，全面提升廠房環境衛生並符合職安法規。

品牌優勢與競爭力



AI智慧研發

專利分離技術整合
監控模組



節能效益高達85%

淨零耗材減少保養
成本優化



綠色永續創新

環保、低碳、節能
治理方案

一站式全方位服務



1 現場訪視與風險評估



2 整廠系統評估與規劃



3 解決方案提案與報價



4 工程施工管理與監控



5 系統測試與驗收交付



6 長期維運服務與管理

自主研發模組

自有研發設計能力，提供客製模組化架構，確保產品核心技術的掌控權。

精準選型客製

依據生產的加工條件與需求，提供最適型號配置，達成最高效能。

整合工程交付

具備工程整合與管件設計實力，實現從單機到中央系統的整合。



單機改善		專門解決切削液產生的油煙問題，以及石墨、複合材料及各類乾式加工產生的微細粉塵						
設備類型	型號	馬力 (HP)	風量 (m ³ /min)	頻率 (Hz)	電壓 (V)	入風口徑 (mm)	重量 (KG)	尺寸 L x W x H (mm)
油霧回收機	LC-1000	1/4	13 / 15	50 / 60	1Ø220	150	17	510 x 340 x 440
	LC-2000	1/4	18 / 22	50 / 60	3Ø220/380	150	24	630 x 300 x 470
	LS-1000	0.5	24 / 29	50 / 60	3Ø220/380	150	45	710 x 375 x 520
	LS-2000	1	33 / 41	50 / 60	3Ø220/380	200	54	750 x 420 x 575
空品淨化設備	LA-2000	2	40	50 / 60	3Ø220/380	—	—	700 x 620 x 1730
	LOS-750	1	20	50 / 60	3Ø220/380	150	—	450 x 450 x 1100

大型過濾主機(可含工程規劃)		滿足整廠系統管理的廠域，針對高濃度液態與粉塵的加工環境提供大型整合淨化方案						
設備類型	型號	馬力 (HP)	風量 (m ³ /min)	頻率 (Hz)	電壓 (V)	入風口徑 (mm)	重量 (KG)	尺寸 L x W x H (mm)
液態油霧中央主機	LOB-45	2	80	50 / 60	3Ø220/380	300 x 1	290	960 x 1030 x 2150
	LOB-80	5	130	50 / 60	3Ø220/380	300 x 2	550	1100 x 1300 x 2700
	LOB-120	7.5	200	50 / 60	3Ø220/380	300 x 3	730	1150 x 1800 x 2700
乾式粉塵中央主機	LOD-45	2	—	50 / 60	3Ø220/380	200 x 2	—	800 x 900 x 2500
	LOD-80	3	—	50 / 60	3Ø220/380	200 x 2	—	1100 x 1300 x 2700
	LOD-120	7.5	—	50 / 60	3Ø220/380	250 x 2	—	1350 x 1500 x 3250
	LOD-1000	2	—	50 / 60	3Ø220/380	150 x 1	—	600 x 650 x 1900

液體循環與品質管理		有效回收處理切削液及廢料			
設備類型	型號	流量 (L/min)	電源	重量 (KG)	尺寸 L x W x H (mm)
液品管理-油水分離設備	LW-S20	32	氣動	30	350 x 500 x 810
	LW-M15	32	氣動	20	450 x 320 x 335
底屑管理-底屑過濾機	LG-F160	159	氣動	45	680 x 390 x 850
	LG-F400	378.5	氣動	65	750 x 410 x 900

濾淨配件		針對各類加工需求，提供高精度攔截、氣流導引與長效循環之濾材系統			
類型	直立式淨化濾筒		不鏽鋼機能濾層		分子濾控層
系列	L	H	S	P	依客戶需客製
過濾等級	輕量油霧、水霧 可過濾10 µm	油霧、全油 可過濾0.3 µm	可過濾10~1 µm	可過濾1~0.3 µm	吸附異味、VOCs
用途特色	輕切削 水霧及少量油霧適之	Hepa H13等級 達99.97% 全油加工、冷氣廠房 對環境要求嚴苛者適之	可清洗重複使用 可攔截中大油霧粒子 降低堵塞，減少後段 濾材負荷	Hepa H13等級 達99.97% 符合醫療級 空間潔淨需求	吸附氣體型汙染物 與異味分子 提升排氣潔淨度 與除味效果

(以上規格資料僅供參考，可依實際加工需求設變)



寶泰有限公司 BAUTAI CO., LTD.

504002彰化縣秀水鄉三義巷16弄98號

+886-4-7616306

service@bautai-tech.com

+886-4-7617306

www.bautai-tech.com

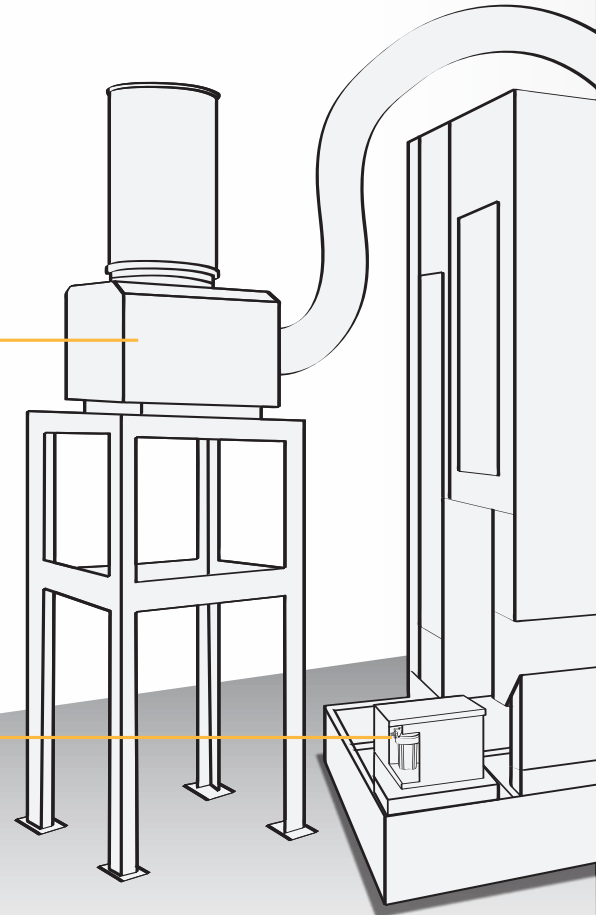




TMBA節能標章
金質獎



TMBA節能標章
銀質獎



LS系列 單點改善-油霧回收機

專利立體離心技術 | 高效分離、低耗節能

產品優勢

- 低馬力高吸力，節能高達85%
- 低轉速高效率，抗震動平衡校正
- 高精密HEPA等級，過濾達99.97%

單機應用

適用於CNC車銑複合機、開放式機床、精密研磨、水性與全油加工環境、細微油霧製程

- 霧氣揚屑，有效收集
- 快速改善油霧逸散
- 提升工作環境品質

系統應用

作為整廠油霧系統之前端處理模組：

LS系列 > 集中導排 > 外排或後段處理

- 降低管道油垢堆積
 - 前製程過濾減輕中央風機負荷
- 可搭配集中管道、活性碳塔或其他精處理設備

LW系列 液品管理-油水分離設備

空壓驅動 | 專利物理分離、零耗材

產品優勢

- 節能安全，無電氣火花風險
- 專利物理分離技術，零耗材設計
- 強健吸力，快速分離浮油與浮屑雜質
- 可擴充AI智慧偵測與自動回補系統

單機應用

適用於CNC加工機、研磨設備及各式液槽管理

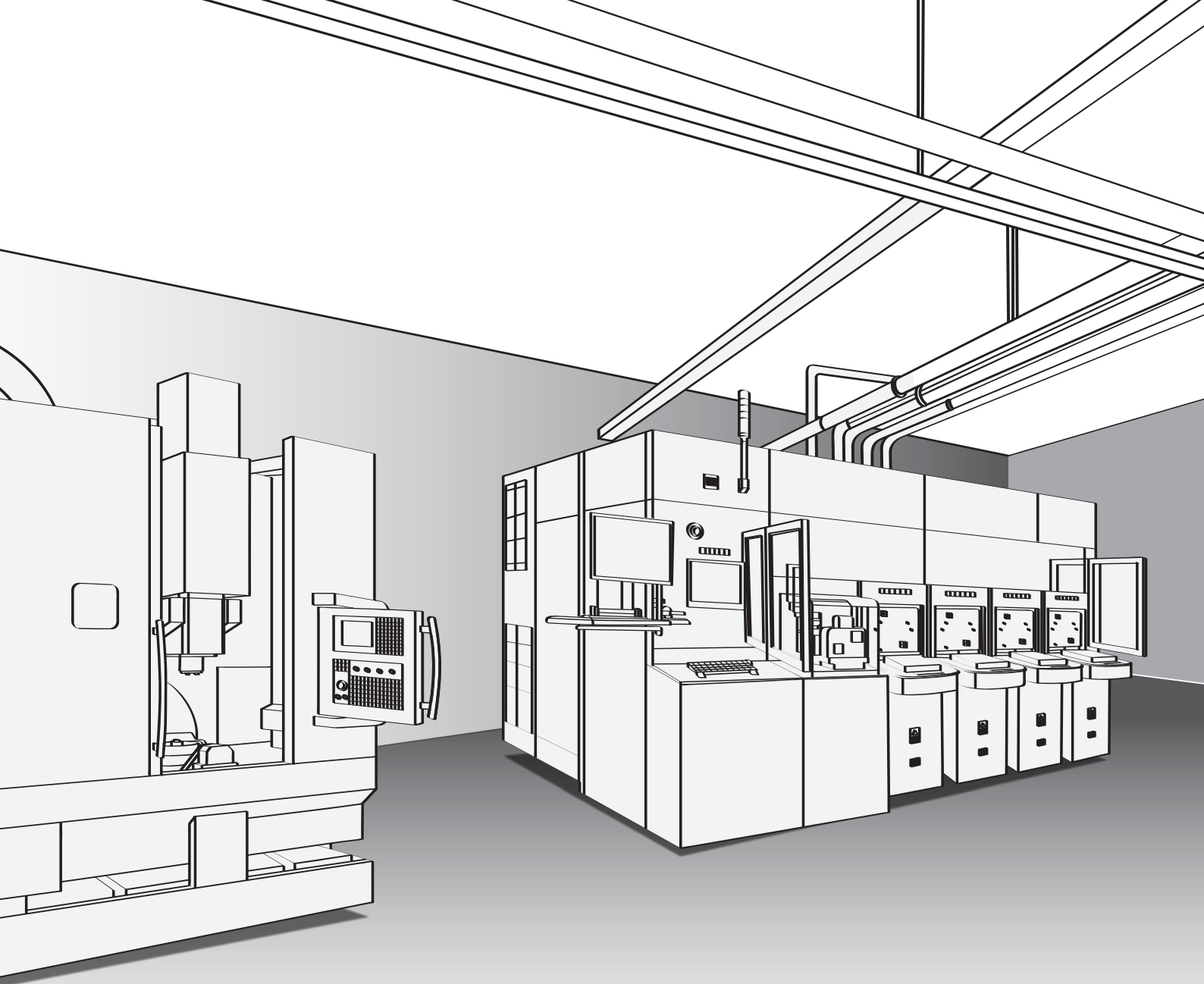
- LW-M15可單機獨立運作
- LW-S20可移動式設計，彈性支援多台設備
- 無須水平校正，即可使用
- 保障加工精度，降低污染回流風險
- 降低換液與停機成本

系統應用

作為整廠液品管理之油水分離模組：

液槽 / 循環槽 > LW系列 > 回流使用或集中處理

- 提升整廠液品潔淨度
- 降低後段廢水處理負荷
- 延長整體設備與油品壽命



LG系列 底屑管理-底屑過濾機

空壓驅動 | 沉屑清理、回水穩壓設計

產品優勢

- 節能安全，符合法規要求
- 特殊回水穩壓設計，避免回流噴濺與二次污染
- 模組化不鏽鋼濾槽，可依沉屑大小彈性配置

單機應用

適用各式加工機水箱與循環槽

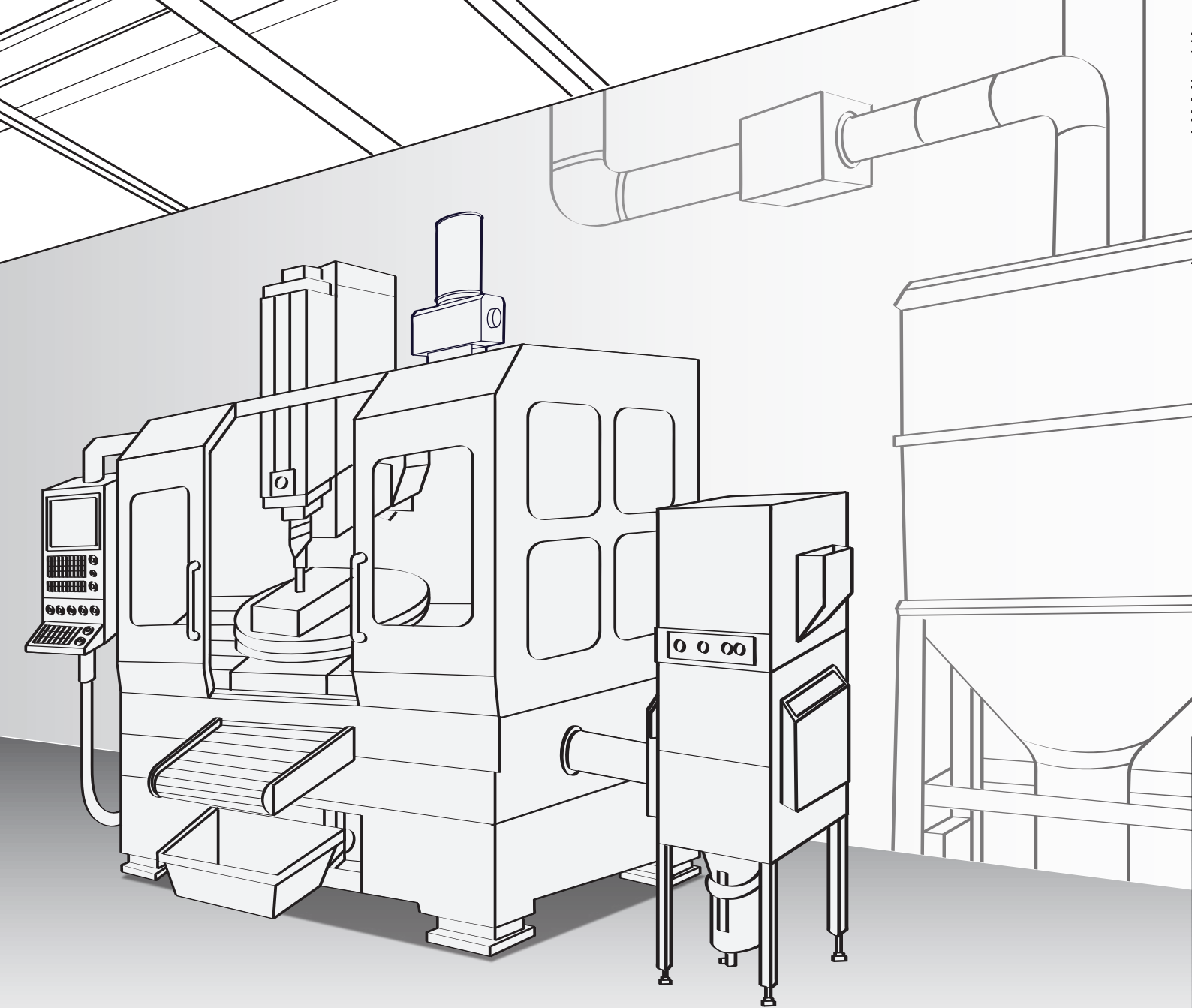
- 可移動式設計，一機多用
- 快速清除底部沉屑
- 減少液體污染與異味產生
- 維持液品潔淨度與加工穩定性

系統應用

可作為整廠液品管理之底屑清理模組：

液槽 > LG系列 > 回水循環使用

- 提升整廠液槽潔淨度
- 降低設備磨耗與堵塞風險
- 搭配油水分離設備形成完整液品管理系統



LA / LOS系列 局部單機-空品淨化設備

單點污染控制 | 工業級空氣品質改善

產品優勢

- 單機式設計, 無須複雜管道施工
- 部署彈性高, 可快速移動配置
- 可依需求客製選配過濾模組

單機應用

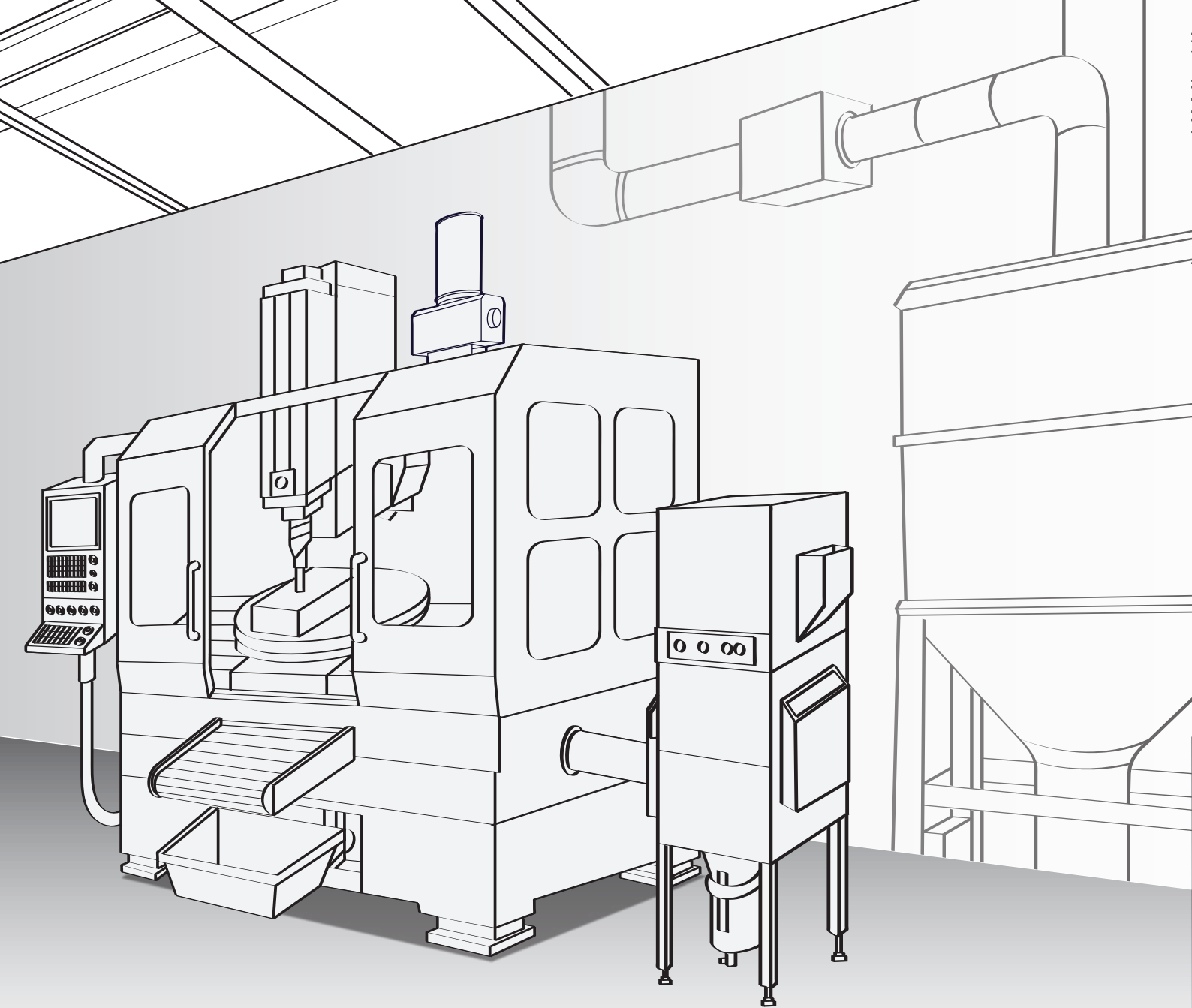
- 即裝即用
- 單點粉塵逸散控制
- 局部VOC或異味改善
- 獨立空間空氣品質管理

系統應用

作為整廠空氣污染管理之補強模組:

特定區域 > LA / LOS系列 > 改善局部空氣品質

- 補強中央集塵盲區
- 彈性因應製程變動
- 提升整體環境管理完整度



LOD系列 乾式粉塵中央主機

專利渦旋分離技術 | 節能高效、中央主機等級

產品優勢

- 集中落塵、洩壓安全機體設計
- 適用捲屑、顆粒與細微粉體製程
- 穩定分離效果，降低二次揚塵
- 可依需求模組化擴充

單機應用

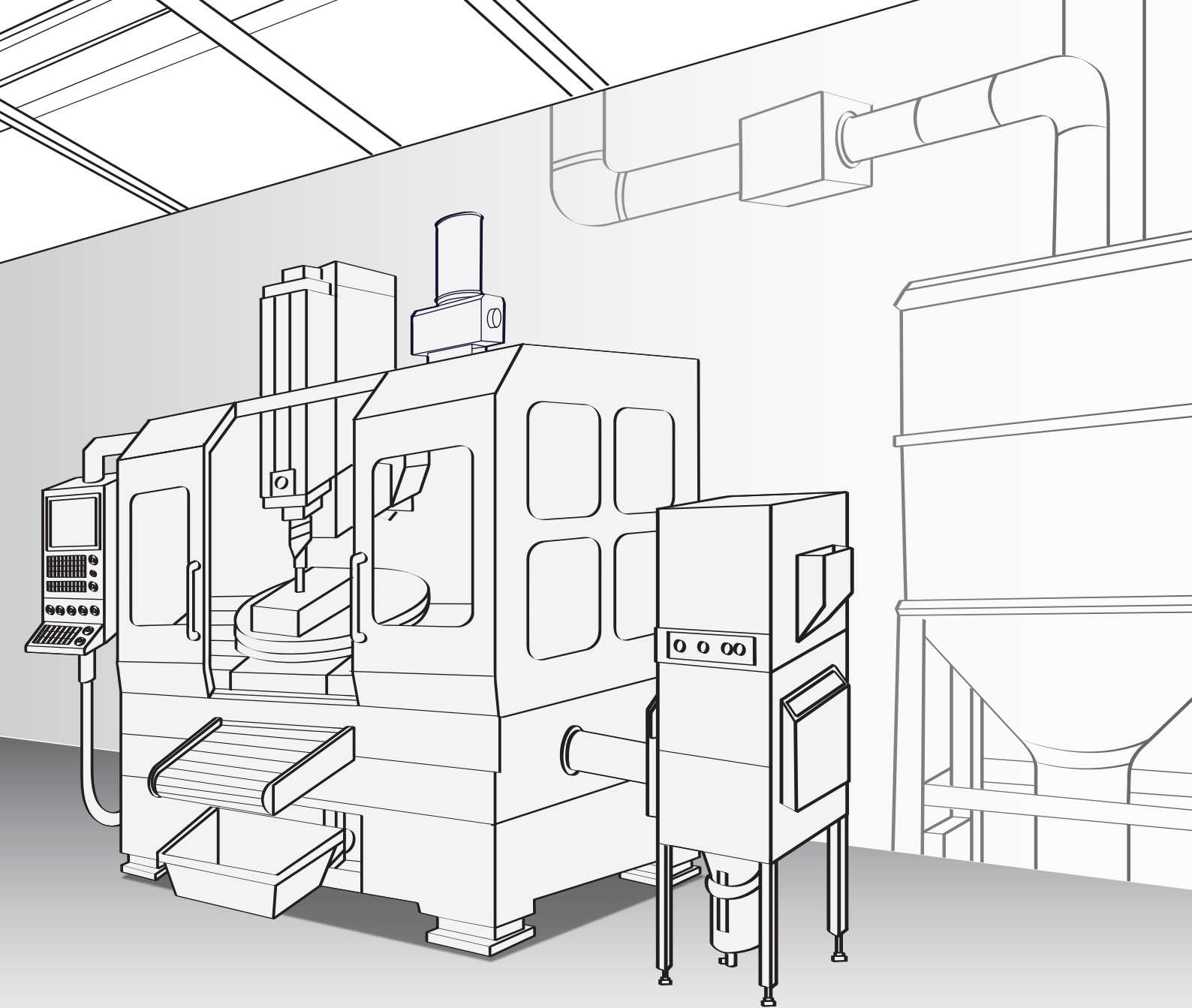
- 可單機改善高粉塵製程
- 適用石磨、纖維、貴金屬粉末及精細粉體
- 提升作業安全與環境品質

系統應用

可作為整廠集中式集塵主機：

集中管道收集 > LOD系列 > 粉塵集中回收或氣體排放

- 適用整廠粉塵治理規劃
- 提升粉體回收效率
- 降低整體系統能耗負擔



LOB系列 液態油霧中央主機

低馬力大吸力 | 大型機台與中央系統主機

產品優勢

- 強效處理高負載大量油霧
- 濾屑機構設計,有效分離廢液細屑並回收
- 模組化客製設計,可依需求彈性擴充

單機應用

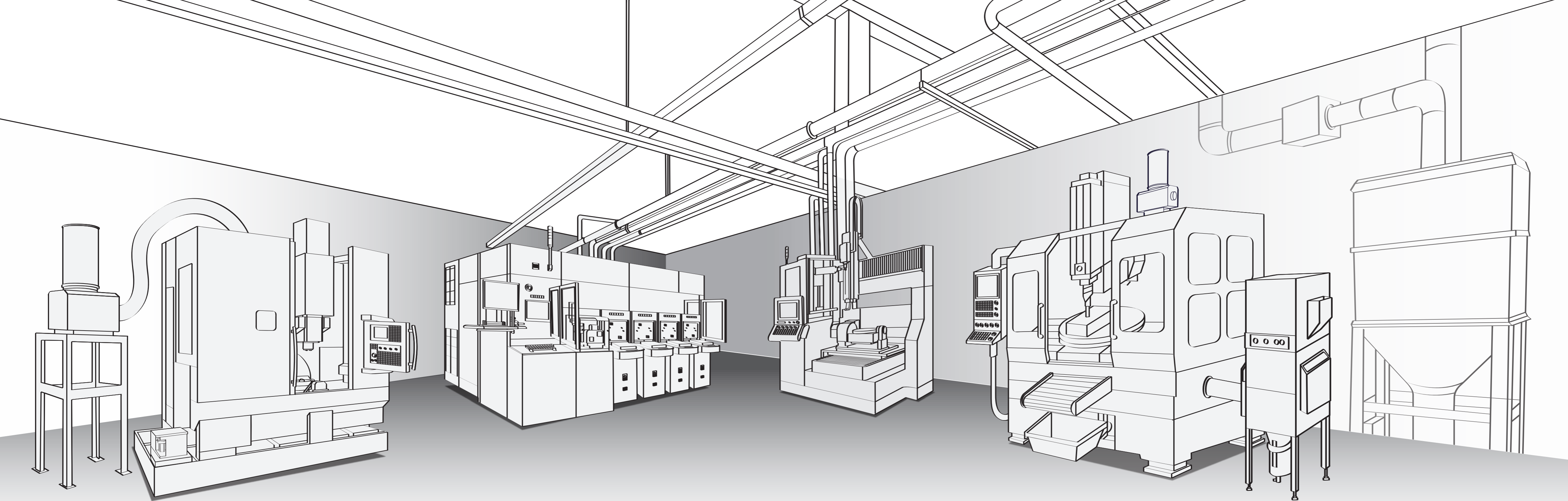
- 適用高油霧量、高切削負載製程
- 可單機對應大型加工設備
- 降低後續清潔與維護成本

系統應用

可作為中央油霧系統之主機設備:

集中管道收集 > LOB系列 > 外排或後段處理

- 適用整廠集中式油霧治理
- 彈性模組擴充,因應產能增加
- 提供完整系統規劃與單機整合能力



| 油霧 | 水處理 | 乾濕式集塵 | 提供設備至系統的整合服務 |
精密單機過濾設備 整廠環境淨化工程

超強大吸風量
快速增加廠域換氣量、濾淨空氣、潔淨循環



精密過濾系統
特製濾淨層，有效攔截油氣、金屬煙燻粉塵等有害物質
懸浮微粒PM2.5，濾淨達99.9%



延長保養週期
不鏽鋼機能裝置，降低耗材成本
可重複清洗，保養便利



環保低碳足跡
可依現場環境調整效能級別、減碳節能、永續再生

